Fecha aprobación: 16/03/2020



Nivel:

Distribución de horas

FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA ESCUELA DE INGENIERÍA EN ALIMENTOS

1. Datos generales

Materia: TECNOLOGÍA DE BEBIDAS

Código: CTE0272

Paralelo: A

Periodo: Marzo-2020 a Agosto-2020

Profesor: TENEZACA ORDOÑEZ CARLOS ALBERTO

Correo ctenezaca@uazuay.edu.ec

electrónico:

| Distribucion de Horas: | | | | | |
|------------------------|----------|-------------------------|-------------|---|--|
| Docencia | Práctico | Autór | Total horas | | |
| | | Sistemas de tutorías | Autónomo | | |
| 6 | | | | 6 | |

Prerrequisitos:

Ninguno

2. Descripción y objetivos de la materia

El programa de tecnología de bebidas pretende cubrir los proceso actuales empleados en las empresa procesadoras de bebidas a base de agua, alcohol, lacteadas y demas. Teniendo en cuenta las directrices de los diferente entes de control tanto en aditivos, conservantes, colorantes, saborizantes, y de mas coadyuvante, sin olvidar el material de envase, y los equipos tecnologicos de proceso. Debemos entender que el avance de la tecnología en cuanto a los equipos de procesos como a los aditovos cambia rapidamente por esta razon el docente proporcionara bibliografía actualizada a mas de programas de proceso de control y arranque de equipos de esterilización

Se pretende la inducción en el estudio de los procesos de formulación, que comprende el manejo de aditivos, y coadyuvantes tecnológicos a mas de microorganismos con fines industriales, lógicamente aprendiendo y siguiendo las normativas a lo referente a el IDA y la diferenciación de los aditivos considerados como GRAS. Al fin de esta asignatura el estudiante deberá comprender a mas de la utilización de los mencionados reactivos el empleo de procesos unitarios (térmicos), específicos para las operaciones asépticas de estandarización y envasado

Al ser una matería de especialización dentro de la malla curricular debemos tener en cuenta que como docente se debe aplicar directamente las materias basicas como las matematicas, pues los estudiantes presentan cutro niveles suficientes para proponer mediante modelos matemáticos las reacciones y los resultados en el proceso en si. De ahí la importancia de trabajar conjuntamente en los laboratorios de soporte de las materias ya cursadas como bromatología y microbiología. A mas de esto se interrelaciona con las operaciones y procesos unitarios del pensum propuesto, y sin dejar de lado a las materias de soporte y formación.

3. Objetivos de Desarrollo Sostenible

4. Contenidos

| 001110 | |
|--------|---|
| 1.1. | Clasificación del agua empleada dentro de la Industria de Alimentos |
| 1.2. | NTE: Requisitos Bromatológicos y Microbiológicos |
| 2.1. | Indice aa |
| 2.2. | Rectificación de bebidas a base de agua. |
| 2.3. | Rectificación de bebidas a base de alcohol |
| 2.4. | Preparación de jarabes: simples, compuestos, y rectificados. |
| 2.5. | Acidulantes, taponadores de pH, enturbiantes. (2 horas) |
| 2.6. | Saborizantes, colorantes. |

| 2.7. | Edulcorantes: calóricos y no calóricos. (2 horas) |
|--------|--|
| 2.8. | Trabajo práctico Hoja de Cálculo (2 horas) |
| 3.1. | Objetivos |
| 3.2. | Tratamientos térmicos aplicados en la industria de jugos y bebidas. |
| 3.3. | Propiedades físicas de los jugos y su relación con el programa de temperatura. |
| 3.4. | Termo resistencia de microorganismos. |
| 3.5. | Valor de z y Q10 |
| 3.6. | Producto comercialmente estéril |
| 3.7. | Esterilización en equipos de proceso |
| 4.1.1. | Papel, polímeros, y Aluminio |
| 4.2. | Laminación del material de envase |
| 4.3. | Codificación y Trazabilidad |
| 4.4. | Selección del material de envase |
| 4.5. | Control de hermeticidad |
| 5.1.1. | Esterilizadores: tubulares, y placas. |
| 5.1.2. | Envasoras Asépticas: TBA3/1000 |
| 5.1.3. | Tanque Aséptico |
| 5.2.1. | Esterilización de la envasadora TBA |
| 5.2.2. | Enfriamiento |
| 5.2.3. | Producción y retorno |
| 5.2.4. | Seteo para limpieza intermedia y final. |
| 6.1. | Muestreo y Control de Calidad |
| 6.2. | Diagrama de Calidad |
| 6.3. | Herramientas para AQL |
| 64. | Procedimiento de muestreo |
| | |

5. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

ac. Aplicar en los procesos tecnológicos los conocimientos adquiridos en las materias básicas.

| = | Diseño de procesos semi-continuos, y batch óptimos. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| r | Mejoramiento en el montaje en línea de los equipos requeridos para la reducción en costos. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio | | | | | |
| | ad. Desarrollar las tecnologías adecuadas de procesamiento y conservación de los alimentos y aplicarlas en la generación de pequeñas industrias. | | | | | | |
| | Aplicación de las bases matemáticas para el cálculo y diseño de equipos de proceso en línea | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio | | | | | |
| ŗ | Aplicación para el diseño de procesos y determinación de tiempos en procesos. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio | | | | | |

af. Elegir la maquinaria idónea y los envases adecuados en base a la capacidad de producción y tipo de producto.

-Cálculos en línea sobre capacidad instalada, capacidad real, capacidad teórica, para el diseño de equipos tecnológicos con visión y polifuncionalidad. -Proyectos

-Evaluación escrita

-Prácticas de laboratorio

am. Desarrollar técnicas adecuadas de procesamiento y control de alimentos de origen animal y vegetal.

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

| -Formulación y desarrollo de productos innovadores. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio |
|---|--|
| -Trazabilidad de acuerdo al desarrollo de la formulación ap. Conocer el uso correcto de aditivos naturales y sintéticos de acuerdo a la normativa y profesional. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio y aplicando la ética |
| | |
| -Budget de aditivos y insumos anuales en proceso. | -Evaluación escrita -Proyectos -Prácticas de laboratorio |

Desglose de evaluación

| Evidencia | Descripción | Contenidos sílabo a evaluar | Aporte | Calificación | Semana |
|-----------------------------|---------------------------------------|---|------------|--------------|--|
| Evaluación escrita | lección teórica | Agua como matería prima en la Industría de Bebidas, Estandarización de sustratos bases | APORTE | 8 | Semana: 6 (06-MAY- 20 al 11-MAY-20) |
| Prácticas de laboratorio | practica guiada por profesor | Agua como matería prima en la Industría de Bebidas, Estandarización de sustratos bases | APORTE | 2 | Semana: 6 (06-MAY- 20 al 11-MAY-20) |
| Evaluación escrita | lección escrita | Material de envase y sellado aséptico, Procesos y Tratamientos Térmicos. | APORTE | 8 | Semana: 12 (17-JUN- 20 al 22-JUN-20) |
| Prácticas de laboratorio | practica guiada por profesor | Material de envase y sellado aséptico, Procesos y Tratamientos Térmicos. | APORTE | 2 | Semana: 12 (17-JUN- 20 al 22-JUN-20) |
| Evaluación escrita | lección escrita | Equipos de esterilización comercial, Muestreo en Envasado Estéril | APORTE | 8 | Semana: 16 (15-JUL- 20 al 20-JUL-20) |
| Prácticas de laboratorio | practica guiada por el profesor | Equipos de esterilización comercial, Muestreo en Envasado Estéril | APORTE | 2 | Semana: 16 (15-JUL- 20 al 20-JUL-20) |
| Evaluación escrita | se toma todo lo revisado | Agua como matería prima en la Industría de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos. | EXAMEN | 15 | Semana: 17-18 (21- 07-2020 al 03-08- 2020) |
| Proyectos | proyecto final | Agua como matería prima en la Industría de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos. | EXAMEN | 5 | Semana: 17-18 (21- 07-2020 al 03-08- 2020) |
| Evaluación escrita | se toma todo lo revisado en clases | Agua como matería prima en la Industría de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos. | SUPLETORIO | 20 | Semana: 20 (al) |

Metodología

Criterios de evaluación

6. Referencias Bibliografía base

Libros

Estado:

Aprobado

| | Editorial | Título | Año | ISBN |
|---------------------------------|-------------------|--|-------------|---------------|
| ASTIASARAN, Iciar | Ingramex S.A | Alimentos Composición Y Propiedades | 2005 | |
| CARBONELL, Mateo | Acribia | Aguardiantes, Licores, Aperitivos, su fabricación Actual | 2000 | |
| GADED, Antonio | Acribia | Industria de los Derivados de la leche | 2006 | |
| BAMFORD W. Ch. | Blackwell Science | Alimentos, Fermentación y Microorganismo | os 2005 | |
| Web | | | | |
| Software | | | | |
| | | | | |
| Revista | | | | |
| Bibliografía de apoyo Libros | | | | |
| Web | | | | |
| Software | | | | |
| Revista | | | | |
| | | | | |
| | cente | | Directo | or/Junta |
| | | | Dirocic | 71/ 3 OT 11 O |
| echa aprobación: | 16/03/2020 | | | |

Página 4 de 4