



FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA
ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA

1. Datos generales

Materia: CONTROL NUMERICO
Código: CTE0374
Paralelo: F, G
Periodo : Marzo-2021 a Julio-2021
Profesor: REYES JIMENEZ DAVID ADOLFO
Correo electrónico: dareyes@uazuay.edu.ec

Nivel: 8

Distribución de horas.

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
4				4

Prerrequisitos:

Código: CTE0436 Materia: MÁQUINAS HERRAMIENTAS (200 IMA)

2. Descripción y objetivos de la materia

Adquirir una visión general del tema, su historia, estado actual de la tecnología CN, herramientas y materiales utilizados, mantenimiento, el uso de simuladores de programación CN para la selección, programación y operación de una máquina CNC.

Esta asignatura permitirá comprender las bases de la tecnología CNC y su labor en la producción en serie. Además de entender el realizar buenas practicas tecnológicas en el ámbito cambiante y exigente de la industria e ingeniería de producción. Dentro del perfil de carrera servirá para analizar la potencialidad y adaptación hacia las tecnologías transformadoras en la producción automotriz de partes y automóviles.

En la carrera le servirá para identificar claramente la potencialidad de los CNCs para la producción en serie de las diferentes piezas y partes que se requieren fabricar o reparar en el campo automotriz. Los contenidos teóricos y prácticos está relacionado con materias estudiadas en ciclos anteriores como: Dibujo técnico, Resistencia de Materiales, Elementos de Máquinas, Matemáticas, Física, Máquinas-Herramientas.

3. Objetivos de Desarrollo Sostenible

4. Contenidos

1.01.	La historia del CN
1.02.	Máquinas CNC
1.03.	Objetivos del control numérico
1.04.	Aplicaciones en la industria
2.01.	Componentes
2.02.	Tipos de sistemas de control
2.04.	El sistema de coordenadas cartesianas
2.05.	Movimientos positivos y negativos
2.06.	Sistemas de posicionamiento
2.07.	Ajustar el origen en la maquina
2.08.	Dimensionamiento

3.01.	Proceso de planeamiento
3.02.	Herramientas para control numérico
3.03.	Herramientas de taladrado y agujeros
3.04.	Herramientas de fresado
3.05.	Herramientas especiales
3.06.	Parámetros de corte
4.01.	Cambio de herramientas
4.02.	Cambiadores automáticos de herramientas
4.03.	Almacenamiento de herramientas
4.04.	Longitud de la herramienta y corrección
5.01.	Operaciones de taladrado
5.02.	Operaciones de fresado
5.03.	Almacenamiento de herramientas
5.04.	Longitud y corrección de la herramienta
6.01.	Partes de un programa CNC
6.02.	Formato de dirección de palabras
6.03.	Posicionamiento absoluto en taladrado
6.04.	Posicionamiento incremental en taladrado
6.05.	Fresado
6.06.	Fresado y taladrado
7.01.	Programación de tareas utilizando 3 ejes
7.02.	Códigos G usados en programación CNC
7.03.	Ejemplos de programación

5. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

ak. Elabora planes de mantenimiento generales para talleres y servicentros, optimizando los procesos de trabajo y productividad.

-Determinar los parámetros adecuados para el mecanizado: herramientas, refrigerantes, materiales, potencia, y aspectos económicos. -Informes

-Entender las aplicaciones y soluciones ante una problemática para mejorar la producción. -Informes

-Realizar la programación adecuada para el proceso de mecanizado en el CNC. -Informes

-Reconocer los diferentes aspectos relacionados a la elección del uso de tecnología CNC y el ámbito relacionado a la producción en serie y ensamblaje en el campo automotriz. -Informes

ar. Aplica los preceptos de administración y gestión empresarial para la implementación y organización de servicentros automotrices y otras actividades económicas vinculadas.

-Reconocer los riesgos en el manejo de accesorios, materiales, herramientas utilizados en la fresadora. -Informes

-Reconocer los riesgos inherentes para el personal y para las instalaciones. -Informes

as. Fórmula proyectos de aplicación de los principios de gestión de calidad y de organización para una empresa automotriz.

-Entender cuando utilizar sistemas de producción CNC o máquinas herramientas en la elaboración de elementos y piezas. -Informes

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Informes	6 informes	Herramientas, Introducción a la maquinaria de control Numérico, Proceso de planificación y selección de herramientas, Programación de coordenadas, Programación en 2 ejes, Programación en 3 ejes, Sistemas de control numérico	APORTE DESEMPEÑO	10	Semana: 13 (07-JUN-21 al 12-JUN-21)
	APORTE CUMPLIMIENTO		APORTE CUMPLIMIENTO	10	Semana: 15 (21-JUN-21 al 26-JUN-21)
	APORTE ASISTENCIA		APORTE ASISTENCIA	10	Semana: 15 (21-JUN-21 al 26-JUN-21)
Informes	Informe	Herramientas, Introducción a la maquinaria de control Numérico, Proceso de planificación y selección de herramientas, Programación de coordenadas, Programación en 2 ejes, Programación en 3 ejes, Sistemas de control numérico	EXAMEN FINAL ASINCRÓNICO	20	Semana: 17-18 (05-07-2021 al 18-07-2021)
Informes	Informe	Herramientas, Introducción a la maquinaria de control Numérico, Proceso de planificación y selección de herramientas, Programación de coordenadas, Programación en 2 ejes, Programación en 3 ejes, Sistemas de control numérico	SUPLETORIO ASINCRÓNICO	20	Semana: 17-18 (05-07-2021 al 18-07-2021)

Metodología

Criterios de evaluación

6. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Aranda Martínez, Carlos Augusto	El Cid Editor apuntes	Máquinas de control numérico (CNC)	2009	

Web

Software

Revista

Bibliografía de apoyo

Libros

Web

Software

Revista

Docente

Director/Junta

Fecha aprobación: **25/06/2021**

Estado: **Aprobado**