



## FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

### ESCUELA DE INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN Y OPERACIONES

#### 1. Datos generales

**Materia:** SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE  
**Código:** CTE0261  
**Paralelo:** A  
**Periodo :** Marzo-2018 a Julio-2018  
**Profesor:** AVILÉS GONZÁLEZ JONNATAN FERNANDO  
**Correo electrónico:** javiles@uazuay.edu.ec

**Nivel:** 10

#### Distribución de horas.

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
4				4

#### Prerrequisitos:

Código: CTE0226 Materia: PROGRAMACIÓN DE OPERACIONES

#### 2. Descripción y objetivos de la materia

La materia trata sobre los conceptos de "Lean Manufacturing", su filosofía, sus principios y herramientas, así como las Tecnologías de Manufactura Avanzadas (AMT) con sus componentes: celdas de manufactura, robótica, movimiento automático de materiales, sistemas de manufactura flexible, sistemas SCADA y CIM. La materia pretende que el futuro Ingeniero de Producción y Operaciones comprenda los sistemas modernos de producción del nuevo milenio.

La materia es importante para el futuro profesional de la carrera de Ingeniería de la Producción y Operaciones, porque entre otras competencias, el estudiante podrá: • Identificar a una empresa de categoría mundial • Aplicar sistemas modernos para la gestión de operaciones • Entender la filosofía Lean Manufacturing sus principios, metodologías y herramientas. • Aplicar conceptos de Manufactura Flexible, Celdas de Manufactura y Tecnología de Grupos en plantas de producción. • Participar activamente en grupos multidisciplinarios que tomen decisiones de implementación de tecnologías de manufactura avanzada.

Es una materia de fin de carrera. Apoya a materias como Software para Gestión de la Producción y Operaciones y Planeación Estratégica

#### 3. Objetivos de Desarrollo Sostenible

#### 4. Contenidos

1.01.	Historia de Lean
1.02.	Generalidades en el entorno productivo
1.03.	Marco Teórico de la Manufactura Esbelta
2.01.	Conceptos y Generalidades
2.02.	Tipos de Desperdicios
2.03.	Identificación Técnicas
2.04.	Matriz de Desperdicios
2.05.	Evaluación y aplicaciones
3.01.	Value Stream Mapping de Servicios y de Producción
3.02.	Formato de presentación de Proyectos Lean A3

3.03.	SMED
3.04.	5S
3.05.	Control Visual y Técnicas a pruebas de errores
3.06.	Estandarización
3.07.	Flujo de Producción
3.08.	Balanceo y Técnicas de una pieza de producción
3.09.	Sistemas Push y Pull con Kanban
3.10.	Ley de Little
3.11.	Suavización
3.12.	Simulación Aplicaciones de Promodel
3.13.	Control Estadístico Generalidades

## 5. Sistema de Evaluación

### Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

#### Resultado de aprendizaje de la materia

#### Evidencias

ag. Desarrolla el análisis y diagnóstico para mejoramiento continuo de condiciones de trabajo, evaluando y seleccionando alternativas, con el empleo de modelos matemáticos, estadísticos y de simulación

-Aplica el modelo de Tecnología de Grupos para la mejora continua de los procesos

-Evaluación escrita  
-Investigaciones  
-Trabajos prácticos - productos  
-Visitas técnicas

am. Investiga y aplica nuevas tecnologías, agregando valor a las estructuras de sistemas e instalaciones productivas

-Analiza el flujo productivo y recomienda las mejores alternativas de aplicación de herramientas de la filosofía "Lean Manufacturing" y Tecnología de Manufactura Avanzada

-Evaluación escrita  
-Investigaciones  
-Trabajos prácticos - productos  
-Visitas técnicas

be. Estructura centros de trabajo que facilitan las labores de planeación en equipo, asegurando los más altos niveles de calidad y productividad

-Diseña Celdas de Manufactura para incrementar la productividad de las plantas industriales

-Evaluación escrita  
-Investigaciones  
-Trabajos prácticos - productos  
-Visitas técnicas

### Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Evaluación escrita	Prueba Teórica		APORTE 1	5	Semana: 4 (02-ABR-18 al 07-ABR-18)
Investigaciones	Presentación de proyectos Prácticos		APORTE 1	5	Semana: 5 (09-ABR-18 al 14-ABR-18)
Trabajos prácticos - productos	Prueba escrita		APORTE 2	5	Semana: 9 (07-MAY-18 al 09-MAY-18)
Visitas técnicas	Entrega reporte Practico y Visitas		APORTE 2	5	Semana: 11 (21-MAY-18 al 24-MAY-18)
Evaluación escrita	Evaluacion escrita		APORTE 3	5	Semana: 14 (11-JUN-18 al 16-JUN-18)
Trabajos prácticos - productos	Reporte final		APORTE 3	5	Semana: 15 (18-JUN-18 al 23-JUN-18)
Evaluación escrita	Evaluacion escrita mediante Casos		EXAMEN	20	Semana: 17-18 (01-07-2018 al 14-07-2018)
Evaluación escrita	Evaluación y estudios de casos		SUPLETORIO	20	Semana: 19 ( al )

### Metodología

## 6. Referencias

### Bibliografía base

#### Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Cuatrecasas Lluís	Profit Editorial	Diseño Avanzado de Procesos y Plantas de Producción Flexible	2009	
Moore Ron	Butterworth-Heinemann	Selecting the right manufacturing improvement tools	2000	
Groover, Mikell,	Prentice Hall	Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing	2001	
Hiroyuki Hirano	CRC Press	JIT Implementation Manual (6 volúmenes)	2009	
Steven Nahmias	McGraw Hill Interamericana	Análisis de la Producción y las Operaciones	2007	
Norman Gaither, Grez Frazier	International Thomson	Administración de Producción y Operaciones	1999	

#### Web

#### Software

#### Revista

### Bibliografía de apoyo

#### Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Yasuhiro Monden	CRC	Toyota Production System: An Integrated Approach to Just-In-Time	2014	

#### Web

#### Software

Autor	Título	Url	Versión
Promodel	Simulacion Promodel		14
Minitab	Minitab		18

#### Revista

\_\_\_\_\_  
Docente

\_\_\_\_\_  
Director/Junta

Fecha aprobación: **27/02/2018**

Estado: **Aprobado**